



CONSTRUCTION

AMÉNAGEMENT SALLE DE BAINS CHAUFFAGE OUTILLAGE ECLAIRAGE DÉCORATION PEINTURE JARDIN ELECTRICITÉ QUINCAILLERIE INTÉRIEUR CUISINE TRAITEMENT DE L'AIR Vous êtes ici : Zoom sur... ▶ Nos conseils ▶ Fiches conseils

Accueil Zoom sur... Yos projets

 Le coin déco O Développement durable









Utiliser une perceuse électrique

Cloisons en plâtre, murs en béton, bois, métal, briques... une perceuse et de bonnes mèches permettent de tout faire. Encore faut-il connaître les bonnes techniques pour aboutir à un rendu parfait, quelque soit le matériau à percer.

La préparation



1) Avec un mandrin à clef, serrer le mandrin successivement dans les trois trous de serrage. Un perçage précis et efficace nécessite que la queue cylindrique de la mèche ou du foret soit bien axée et serrée à fond dans le mandrin de la perceuse.



2) Avec un mandrin auto-serrant, serrer à fond à la main.



3) Régler la vitesse en fonction du tableau imprimé sur la perceuse ou dans sa notice. Pour percer du béton, de l'acier ou un bois dur (exemple : chêne), utiliser une vitesse lente soit environ 1000 tours/minute. Pour des matériaux plus tendres et le béton opter pour une vitesse rapide soit environ entre 2400 et 3000 tours/minute.

Les conseils Mr.Bricolage

Pour éviter que la pointe du foret ne glisse sur des matériaux très lisses, marquer le point de perçage d'un coup de pointeau ou coller un morceau de ruban adhésif transparent, puis commencer le perçage à vitesse très lente.

Pour transpercer l'émail, sans le faire éclater, utiliser un foret à béton neuf et commencer le perçage à vitesse très lente. La percussion doit être coupée. Lorsque l'émail est percé, utiliser un foret à métaux de même diamètre.

Pour perforer des métaux tendres de forte épaisseur (plomb, zinc, aluminium…), sortir fréquemment le foret pour dégager les copeaux du trou et, au besoin, enlever le métal qui se coince dans la spirale du foret. Pour le laiton et le zinc, percer à sec. Pou le plomb, le cuivre rouge et les aciers, lubrifier le foret avec un mélange eau et huile ou avec du pétrole.

La réalisation



1) Pour percer du bois sans faire d'éclats en sortant la mèche, placer un "martyr" (un morceau de bois) sous le morceau à percer et continuer le perçage dans ce martyr.



2) Pour ne pas faire éclater le bois avec une mèche plate, on procède en deux étapes. Percer jusqu'à ce que la pointe de centrage sorte de l'autre côté.



3) Ensuite, percer de l'autre côté en plaçant la pointe de centrage dans le trou.



4) Pour perforer de la tôle fine sans qu'elle vibre, la fixer sur un morceau de panneau de bois et percer les deux en même



5) Pour transpercer une pièce métallique épaisse ou pour de gros trous, lubrifier le foret avec un mélange d'eau et d'huile. Procéder à des perçages successifs. Commencer par un perçage de petit diamètre (5 mm), puis percer avec un diamètre plus gros (10 mm) ou au diamètre définitif.



6) Pour forer un boulon afin d'y insérer une goupille, réaliser un petit plat, à la lime, à l'endroit du perçage.



7) Pour percer en biais selon un angle précis, réaliser un guide dans un tasseau de bois dur et le fixer sur la pièce à percer avec



8) Lorsqu'il est nécessaire de percer verticalement, on peut se guider sur une équerre posée à côté du perçage, ou utiliser un



9) Un morceau de bois dur, percé avec soin, sert de guide de perçage pour faire des trous bien verticaux en série.



10) Le guide de profondeur de perçage est la technique idéale pour percer un trou borgne (qui ne débouche pas) de profondeur



11) Pour les perçages de gros diamètre dans le bois, utiliser une mèche extensible qui remplace plusieurs mèches.



L'équipement

Les outils

- une perceuse mèches à bois mèches à verre - forets à métaux
- forets à béton
- Les accessoires

- lunettes de protection - gants de protection

ruban adhésif transparent pointeau - rallonge électrique

Une information your manque?

Rapprochez-vous d'un conseiller de vente dans votre magasin Mr.Bricolage. Notre Service d'Information Clients est également à votre disposition du lundi au samedi de 9h00 à 19h00 au 0811.90.20.11 (coût d'un appel local à partir d'un poste fixe).

Haut de page